

Suchá pečať s oceľovou raznicou

ÚDRŽBA

Rev. 1.0

Na údržbu raziaceho mechanizmu je v priebehu jeho používania esenciálne prakticky len jediný úkon, a **to je mazanie styčných plôch pohyblivých častí**. K aplikácii je vhodná redšia univerzálna vazelína 00, 0; ropná alebo silikónová. Úplne nevhodné je grafitové plastické mazivo

Interval mazania závisí na miere používania razidlá a na silách používaných pri razení. Čím väčší tlak na páku, tým väčšie potenciálne opotrebenie prítlačných plôch pri nedostatočnom mazaní. Všeobecne platné pravidlo "kto maže, ten jede" je tu aplikovateľné ako "kto maže, ten spoľahlivo, ľahko a dlhodobo razí". Poškodenie klzných plôch prenášajúcich silu páky na zvislý trň sa prejaví nutnosťou použitia vyššieho tlaku na páku a udieraním trňa až do stavu, kedy razidlo zostane zaseknuté v spodnej polohe a páka sa nevráti späť. V tomto stave už je mazanie zbytočné a je potrebné zakúpiť náhradnú páku, trň a väčšinou aj os páky.

Nasledujúce obrázky ukazujú tri miesta, na ktorých je nutné mechanizmus razidlá pravidelne premazávať. **Periódou údržby je závislá na intenzite používania raznice**. Jednotlivé mazacie miesta sú znázornené v poradí podľa dôležitosti ich premazania. Posledný obrázok znázorňuje lubrikáciu osi páky pomocou silikónového oleja v spreji. Pozri

<http://www.hotair.cz/detail/chemie/k-cisteni/silikonovy-olej-ve-spreji-150ml.html> .

Os je možné samozrejme mazať rovnakou vazelínou ako ostatné miesta, ale v tom prípade je nutné os z boku vytlačiť vhodným náradím (kladivko + vyrážací trň) a dutinu pre os premazať zvnútra

1.



2.



3.

